



Visitas Ingenios Cururipe y Caete

Manejo Ambiental y Cosecha



IX congreso de STAB

Sociedad de Técnicos azucareros y alcoholeros de Brasil
Maceio, ALAGOAS BRASIL – 16 -21 noviembre de 2008



ASPECTOS AMBIENTALES

IX congreso de STAB

Sociedad de Técnicos azucareros y alcoholeros de Brasil
Maceio, ALAGOAS BRASIL – 16 -21 noviembre de 2008

RESPONSABILIDAD AMBIENTAL ESTADO ALAGOAS

- El proyecto ambiental mas grande a nivel nacional es la recuperación de la **Mata Atlántica**, (flora y fauna originaria de Brasil)
- La **Mata Atlántica** mantiene los nacimientos y manantiales que abastecen de agua a las ciudades y comunidades del interior, regula el clima (temperatura, humedad y precipitación).
- Desde el 2000 al 2007 sembraron **3,5 millones de plántulas** de especies nativas entregadas por el IPMA.
- Realización de **veintitrés seminarios ambientales** con 800 docentes de escuelas municipales, 300 escuelas y 6000 alumnos.

Conservación de la Mata Atlántica

- Treinta y un reservas naturales particulares (RPPN) 10.000 has que se suman a las 60.000 has ya preservadas.
- Ingenio Coruripe acaba de obtener un reconocimiento por la UNESCO por área protegida de la **Mata Atlántica**.
- Ingenio Rosadiño esta rodeado por área de la **Mata Atlántica** que es cuidadosamente preservada.



Conservación de la Mata Atlántica

Programas de huertas caseras en asocio con los programas de preservación de la **Mata Atlántica**

Con cultura de subsistencia

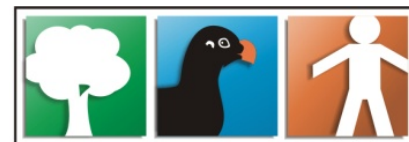
Mejoramiento del suelo
Diversificación de culturas
Metodologías para plantaciones y optimización de los espacios
Agricultura orgánica
Metodología de cosecha
Cooperativismo
Como agregar valor económico a los productos
Estrategia de ventas.





Apoio às crianças.
Abraçamos esse compromisso

Capacitando Homens, Gerando Matas e Garantindo um Futuro



IPMA

Instituto para Preservação
da Mata Atlântica



PETROBRAS

OPAI!!!

Organização de Preservação Ambiental



COSECHA

IX congreso de STAB

Sociedad de Técnicos azucareros y alcoholeros de Brasil
Maceio, ALAGOAS BRASIL – 16 -21 noviembre de 2008

COSECHA



Usina CAETE

50% cosecha manual

50% mecánicamente.



Proyección cosecha en verde:

2013 = 75%

2018 = 100%.

COSECHA



Usina CURURIFE
Cosecha - 100% Manual.



Comedores, primeros auxilios,
baños para corteros de caña.

COSECHA



- Los Ingenios visitados tienen distancias promedio a la Fábrica de 16 a 18 km.
- Todo el transporte lo manejan con autovolteo con diseños de campo que incluyen bahías en la suertes.



- En CAETE, el autovolteo lo hacen en vagones de 12 toneladas y transportan en tractomulas de 400 hp y dos canastas de 30 ton.
- En CORURIBE, tienen estaciones de trasbordo para caña larga.

COSECHA



Cosechadoras mecánicas enllantadas
600 ton/caña/día.



Trozan la caña de 15 a 20 cm. para garantizar
mas peso en el transporte.

Distribución porcentual según rendimiento del cortero y Ton/Caña/Día /Cortero en Ingenio CAETE

TCD	%
< 4	0%
4-6	33%
6-8	53%
8-10	9%
> 10	5%



Corteros con promedio menor a 4 ton/día son retirados de las cuadrillas.

El sistema de bonificaciones ha mejorado el rendimiento promedio en ton/caña/hombre/día, pasaran de 4.5 a 6.5 tchd.

El cortero en la foto fue reportado con un promedio de 17 tchd.

Tabla de pago con incentivos por rendimiento de corte en Ingenio CAETE

Ton/Dia	Dominical (%)	\$/ton	Bonif. Por asistencia/mes.
< 7	0	3,40	0
7 – 8	5	3,57	0
8 – 10	7,5	3,65	40
10 – 12	10	3,74	60
> 12	10	3,74	80

Trabajan 6 días a la semana

Ejemplo de liquidación mensual a un cortero con promedio de 10 TCHD

en Ingenio Caete 10 TCHD

10,00	Toneladas dia
3,74	Valor tonelada
37,40	Ingreso diario
224,40	Ingreso semanal 6 dias
37,40	Dominical
261,80	Total semana
26,18	Bonificación
287,98	Total semana
1.238,31	Total mes

Salario minimo R\$456,50

Gracias