

SEMINARIO INTERNACIONAL DE ALQUÍMICA

**Lugar: Auditorio Kellogg del Centro
Internacional de Agricultura Tropical, CIAT
Kilometro 17. Recta Cali - Palmira
24, 25 y 26 de agosto de 2011**



Objetivo

Capacitar al personal profesional de la industria sucroalcoholera en los temas de:

- Calidad de materias primas, productos terminados y reglamentación ambiental.
- Etanol de primera, segunda y tercera generación
- Derivados.



Contenido académico

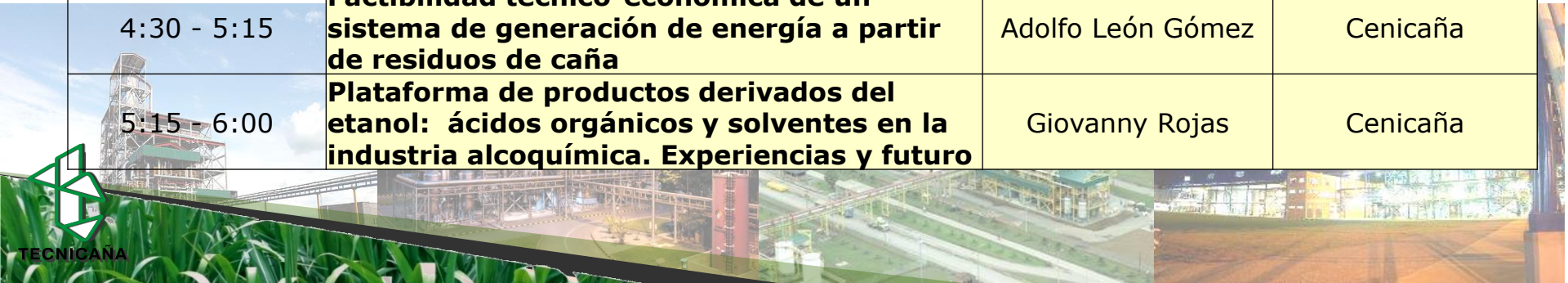
Primer día - 24 de agosto

MÓDULO 1 - Calidad de materias primas, productos terminados y reglamentación Ambiental			
Hora	Tema	Expositor	Entidad
8:00 - 8:10	Presentación de programas y Objetivos	Camilo H. Isaacs	
8:10 - 9:30	Definición y alcances de la alcoquímica La calidad de las materias primas y su impacto en el proceso Alcoquímico	Jesús Larrahondo	Asesor Corporación Biotec
9:30 - 10:00	Refrigerio		
10:00 - 11:00	Proceso de etanol y control de calidad en las plantas	Aulio Ramos	Ingenio Providencia
11:00 - 12:00	Balance de materiales en la industria sucroalcoholera	Nicolas Gil	Cenicaña
12:00 - 1:00	Almuerzo		
1:00 - 2:00	Levaduras y bacterias: Selección de levaduras para el proceso de fermentación con reciclo.	Enrique Amorin	Brasil
MÓDULO 2 - Etanol de primera, segunda y tercera Generación			
2:00 - 3:00	Presente y futuro de las fermentaciones industriales: Incremento de la producción de etanol, reducción de vinaza y alcohol de segunda generación	Enrique Amorin	Brasil
3:00 - 3:30	Refrigerio		
3:30 - 4:30	Problemas operacionales en las Fermentaciones industriales y soluciones	Octavio Trujillo	Manuelita S.A.
4:30 - 5:30	Tratamiento de aguas residuales y reactores aerobios SBR en la industria alcoquímica	Patricia Torres	Universidad del Valle



Segundo día – 25 de Agosto

8:00 – 8:45	Balance energético en las plantas de etanol y cogeneración	Hugo Vasquez	Asesor Ingenio Mayagüez
8:45 - 9:30	Vinaza: Manejo y oportunidades comerciales como subproducto en la industria del Etanol	Octavio Trujillo	Manuelita S.A.
9:30 - 10:15	Producción de etanol en forma limpia con producción de vinaza concentrada para fertilizante (Biostil)	Alvaro Tuta Díaz	ANDITEC (CHEMATUR-BIOSTIL)
10:15 - 10:45	Refrigerio		
10:45 - 11:15	Reglamentación medioambiental en la industria alcoquímica	Claudia Calero	Asocaña
11:15 - 12:00	Estado actual y futuro de los biocombustibles a nivel internacional: Producción actual y nuevas plantas en Colombia	Johan Martínez	Asocaña
12:00 - 1:00	Almuerzo		
1:00 - 2:00	Bebidas alcoholicas. Proceso y control de calidad	Mauricio Boscolo	Brasil
MÓDULO 3 - Derivados			
2:00 - 3:00	Derivados de la caña de azúcar	Mauricio Boscolo	Brasil
3:00 - 3:30	Refrigerio		
3:30 - 4:30	Derivados de la sacarosa y su conversión en productos de valor agregado	Mauricio Boscolo	Brasil
4:30 - 5:15	Factibilidad técnico-económica de un sistema de generación de energía a partir de residuos de caña	Adolfo León Gómez	Cenicaña
5:15 - 6:00	Plataforma de productos derivados del etanol: ácidos orgánicos y solventes en la industria alcoquímica. Experiencias y futuro	Giovanny Rojas	Cenicaña



Tercer día – 26 de Agosto

8:00 - 8:40	Productos y derivados de valor agregado apartar de la biomasa	Jesus Larrahondo	Asesor Corporación Biotec
8:40 - 9:20	Producción de Etanol de segunda generación: Productos lignocelulósicos como materia prima	Nicolas Gil	Cenicaña
9:20 - 10:05	Biopolímeros: Perspectivas de los derivados de la caña de azúcar en la producción de biopolímeros	Gustavo Buitrago	Universidad Nacional Bogota
10:05 -10:30	Refrigerio		
10:30 - 11:15	Ingrediente funcional con beneficios de salud derivados de la levadura de panaderia (Wellemune)	Dario Herrera	Biotera
11:15 - 12:00	Estructura de innovacion en Sucromiles S.A.	Orlando Castaño	Sucromiles
12:00 - 1:00	Almuerzo		
1:00 - 2:00	Oportunidades, bionegocios e innovación de la biotecnología industrial	Miryam Sánchez	Corporación Biotec
2:00 - 2:45	Biotecnología y estrategia empresarial	Jaime Colmenares	Sucromiles
2:45 - 3:30	Integración de la producción de Etanol con la obtención comercial de Sucro y Alcoquímicos. (Continua)	José Luiz de Paula Eduardo	IBEN (Instituto brasileiro de biotecnología) Brasil
3:30 - 3:50	Refrigerio		
3:50 -4:50	Integración de la producción de Etanol con la obtención comercial de Sucro y Alcoquímicos.	José Luiz de Paula Eduardo	IBEN (Instituto brasileiro de biotecnología) Brasil
4:50 - 6:00	Panel		

Conferencistas

Jesús Eliecer Larrahondo A. Químico Ph.D. Productos Naturales y Química Orgánica. Asesor Corporación Biotec.	Johan Martínez: Economista. Director Área Económica de Asocaña.
Aulio Ramos. Ingeniero Químico. Director de Calidad de Conformidad de Incauca S.A. e Ingenio Providencia S.A.	Octavio Trujillo. Ingeniero Químico. Ingeniero Procesos PAC de Manuelita S.A.
Nicolas Javier Gil. Ingeniero Químico. Ph.D. Ciencias de la Ingeniería. Ingeniero de Procesos de Cenicaña	Adolfo León Gómez Perlaza. Ingeniero Mecánico. M.Sc. Director del Programa de Procesos de Fábrica (E) de Cenicaña
Henrique Amorim. (Brasil) Ingeniero Agrícola. Ph.D. Presidente de Fermentec.	Jaime Colmenares. Ingeniero Químico, Ph.D. en Ingeniería Química. Gerente General Sucromiles S.A.
Mauricio Boscolo. (Brasil) Químico. Ph.D. Química Analítica. Profesor del Departamento de Química y Ciencias Ambientales IBILCE/UNESP	Gustavo Buitrago Ingeniero Químico, Ph.D. en Ingeniería Química. Director Instituto de Biotecnología de la Universidad Nacional de Colombia
Hugo Vásquez Pinzón. Ingeniero Mecánico. M.Sc. en Administración. Asesor Mayagüez S.A	Dario Herrera. Ingeniero Química. M.Sc. en Desarrollo Local y en Economía. Director de Mercadeo y Ventas de Biothera, Grupo Healthcare.
Patricia Torres. Ingeniera Sanitaria. Ph.D. Ingeniería Civil: Área Hidráulica y Saneamiento. Directora del Grupo de Investigación “Estudio y Control de la Contaminación Ambiental”.	José Orlando Castaño. Ingeniero Químico, Especialista en Administración de Empresas. Gerente de Innovaciones de Sucromiles S.A.
Claudia Calero. Ingeniera Sanitaria y ambiental. Especialista en Gestión Ambiental y Desarrollo Sostenible. Directora Gestión Social y Ambiental de Asocaña.	Miryam Sánchez. M.Sc. en Ingeniería Ambiental. Formación Gerencial de Harvard Business School. Experta en gestión de la innovación. Directora de Corporacion Biotec.
Álvaro Tuta Díaz. Gerente General de Anditec Ltda.	Giovanni Rojas. Químico Ph.D. Químico Jefe de Cenicaña.

Inversión para participantes

Valor de la inscripción:

- Valor no asociado: \$ 600.000 más IVA.
- Precio especial asociado: \$550.000 más IVA.
- Estudiantes: \$ 400.000 más IVA
- Participante Extranjero: US 450°° (incluye transporte local)

Incluye: Certificado de asistencia, memorias, refrigerios y almuerzos.



Forma de pago

- Pago en efectivo o cheque a nombre de Tecnicaña.
- Transferencia Bancaria:
Bancolombia - Cuenta Corriente No. 8369230972-5
Cali – Colombia.
Helm Bank Money Market No. 1040090134,
ABA 067011456 en Miami – Florida
- Tarjeta de crédito VISA o Master Card

El participante debe diligenciar el formato de inscripción, adjuntar copia de consignación a favor de Tecnicaña y enviarlo vía fax (57) (2) 6645985 o vía e-mail: tecnicana@tecnicana.org



Muestra comercial Stand

\$ 2.500.000 mas IVA

Incluye:

- ✚ Stand armado
- ✚ Nombre de la empresa en la cenefa del stand.
- ✚ Mesa y dos sillas.
- ✚ Extensión polo a tierra.



Material publicitario

Concepto	Valor
Patrocinios Escarapelas	\$ 1.000.000
Patrocinios Lapiceros	\$ 700.000
Patrocinio bolso publicitario	\$ 1.200.000
Patrocinios Cuadernos	\$ 1.500.000
Pendones	\$ 1.000.000
Separadores	\$ 1.000.000



Plano muestra comercial

